



INDUSTRIE



RNCP : 34502
CPF : 329033
ROME : H2913

DEVENEZ SOUDEUR.SE ASSEMBLEUR INDUSTRIEL

AVEC LE TITRE PROFESSIONNEL



Le métier, les objectifs de la formation et les compétences visées

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. A partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.

Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.

Le soudeur assembleur industriel intervient généralement debout. Il doit posséder une bonne condition physique car le métier est exigeant physiquement.

Selon l'organisation de l'entreprise, le travail s'effectue en horaires réguliers de jour ou postés en 2 x 8, voire en 3 x 8.

Il s'agit d'un travail répétitif ou varié, exigeant une attention soutenue. Certains risques comme la fatigue visuelle, les brûlures, les fumées ou vapeurs nocives, ou encore le bruit imposent l'utilisation des équipements de protection individuelle et collective.

Au sein d'une équipe, il est sous l'autorité d'un hiérarchique. Dans la réalisation des ouvrages, il intervient en amont par l'assemblage des

éléments métalliques et en aval par des activités de contrôle dimensionnel.

Les instructions, fournies par son hiérarchique, sont données au moyen d'une fiche de consignes ou orales, accompagnée de plans et d'une gamme de fabrication, selon le degré de complexité du travail et l'organisation de l'entreprise.

Autonome dans la mise en œuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, le soudeur assembleur industriel respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS) : préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position de soudage... obligatoire pour des travaux soumis à réglementation ou réalisés dans le cadre d'un système d'assurance de la qualité.

Pour des travaux de moindre exigence, il définit tout ou partie de l'opération de soudage et intervient sur le choix du procédé, des consommables, des modes opératoires et des paramètres.

Il assure l'autocontrôle de son travail en procédant aux opérations de vérification avant, pendant et après le soudage en réalisant le contrôle qualité



Contenus

Bloc Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

Bloc Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG



Public concerné

Demandeurs d'Emploi inscrits au Pôle Emploi



Prérequis

Savoir lire, écrire, compter



Modalités d'accès

Test écrit et entretien de motivation



Délai d'accès à la formation

Nous consulter.



Méthodes et modalités d'évaluation

Les compétences des candidats sont évaluées par un jury au vu :

- D'une mise en situation professionnelle d'évaluation
- D'un entretien avec un jury
- D'un dossier professionnel



Personne en situation de handicap

Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.



Modalité de formation

en présentiel



Tarif *

10 306 euros le parcours



Financements

Co-financement Conseil Régional des Hauts de France et Union Européenne



Lieu

Lycée Aimé Césaire
115, rue Francisco Ferrer
59000 LILLE



Intervenants

Formateurs experts dans le domaine.



Durée de la formation

695 heures en centre
140 heures en entreprise



Réunions d'informations collectives

Nous consulter

Pour + d'infos

Retrouvez l'ensemble de nos dates de sessions et de réunions d'information collectives sur :



Contactez-nous

GRETA LILLE METROPOLE

@ Greta.lille-metropole@ac-lille.fr

03 20 74 67 10

Bastien Deru

Conseiller en formation continue

@ Bastien.deru1@ac-lille.fr

06 58 45 86 80

Régine tanneur

Assistante de formation

@ Regine.tanneur@ac-lille.fr

06 58 45 88 99